

SGI取扱材料表面処理比較表

創業實業(中国)有限公司 工務部 監修

項目	表面処理種類	適用材質	膜厚 (μm)	処理色	機能	最大加工寸法 (mm)	备注
陽極酸化	一般陽極酸化	アルミ&アルミ合金	3~5	ナチュラルカラー (白)	酸化防止、外観を飾り	3000*1500*800	
	陽極酸化染色処理			黒/緑/青/赤		1400*500*800	
	ショットブラスト陽極酸化			オフホワイト			
	硬質陽極酸化		10~20	灰色/ティーングレー	酸化防止、擦り防止帯電防止、外観を飾り	公差0.01以下は現在対応不可 (メッキ層不平均)	
	硬質陽極酸化染色処理			黒/緑			
ニッケルメッキ	無電解ニッケルメッキ (化学ニッケル沈殿)	鋼/アルミ&アルミ合金/銅合金	3~5	明るい薄黄色	外観を飾り、サビ防止、硬度を向上、耐食性と耐摩耗性を向上	2200*1200*800	
	無電解黒色ニッケル	鋼/アルミ&アルミ合金	3~5	灰色/グレーブラック			色差あり、現在対応不可
亜鉛メッキ	白い亜鉛めっき (三価亜鉛)	鋼鉄	5~10	白	外観を飾り、サビ防止、耐食性と耐摩耗性を向上	2200*1200*800	
	光沢亜鉛メッキ		3~5	青白			
	カラー亜鉛めっき		5~10	虹色			色差あり、表面要求厳しいモノは現在対応不可
	黒色亜鉛めっき		10~30	明るい黒/黒			精度高いモノは現在対応不可 (ムラあり)
クロムメッキ	硬質クロムメッキ	鋼鉄/ステンレス	5~10	シルバーホワイト	硬度を向上、耐摩耗性を向上	2200*1200*800	基本は全体メッキにて、穴と小さい溝の内径はメッキ層が
	フラッシュクロム (白あげ)	鋼	1~3	黄白	外観を飾り、サビ防止、耐摩耗性を向上		
ステンレス表面処理	電解研磨 (電解バフ)	300シリーズステンレス	(-3) ~ (-10)	明るい白	面粗度を向上	1200*500*800	
	ステンレス黒染め	ステンレス	1~3	グレーブラック	光沢除く、外観を飾り		
	ステンレス時効処理			ナチュラル/ダークホワイト	外観を飾り、サビ防止		
化学表面処理	液体窒化	中炭素鋼 300シリーズステンレス	硬度層深さ 0.1~0.3mm	オフホワイト/オフホワイト	外観を飾り、サビ防止、耐食性と耐摩耗性を向上	2200*1200*800	SKD11/DC53/SKSなど材質の軟窒化効果は良くない
	ガス軟窒化						
	黒色QPQ		1~3	ブラック/オフホワイト			
その他	黒染め	鋼鉄	1~3	ブラック/オフホワイト	外観を飾り、サビ防止	2500*1200*500	SKD11/DC53黒染めは薄い黄色になる
	リン酸処理						